



VIBRATEURS DE DOSAGE ELECTROMAGNETIQUES

SERIE BEM



FICHE TECHNIQUE

- ▶ Conçus pour répondre efficacement aux problèmes de dosage des produits difficiles.
- ▶ Adaptés au dosage continu ou instantané de produits en vrac dans l'industrie chimique, alimentaire ou dans l'emballage.
- ▶ Adaptés pour des applications où se pose le problème du transport ou de dosage précis.
- ▶ Appareils très performants, atteignant leur amplitude maximale dès le démarrage.

APPLICATIONS

L'excitation électromagnétique est réglée de façon à assurer un débit constant, même en présence de paramètres multiples liés à la différence de nature et de comportements des produits véhiculés.

Les vibrateurs de la série « BEM » ne nécessitent aucun entretien particulier.

Les plots en caoutchouc, nécessaires à l'isolation vibratoire et situés sous la contre masse, sont fournis de série.

Lorsque les vibrateurs sont appelés à équiper des auges ou masses utiles de fabrication client, il est nécessaire d'effectuer un réglage des lames de ressorts afin d'obtenir une fréquence propre comprise entre 52 et 54 Hz.

Le centre de gravité doit se situer sur l'axe de vibration repris sur le bloc fonte.

Les masses utiles (auge, etc ...) doivent être conçues de façon à résister aux vibrations.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

1) Tension de raccordement

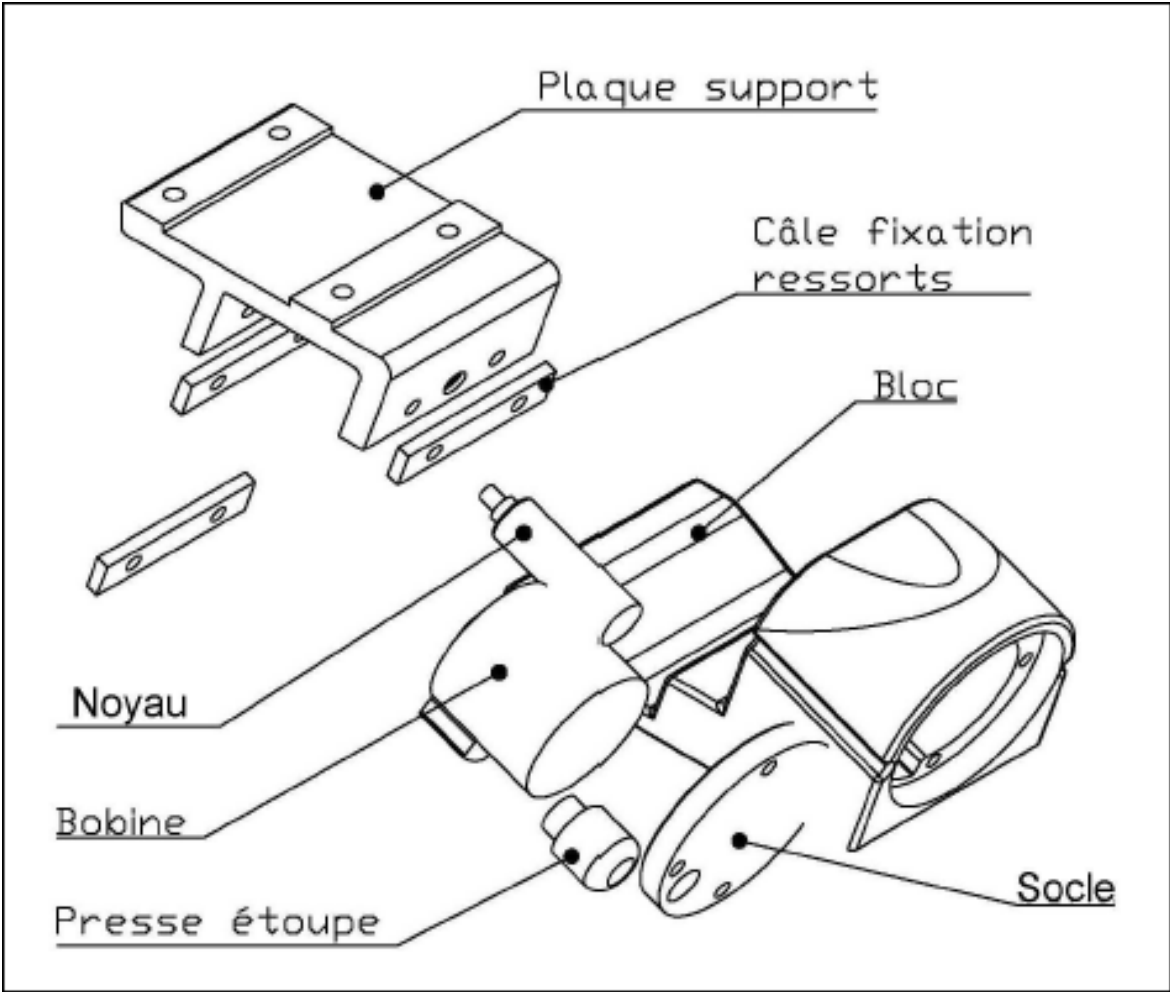
- 230 Volts, 50 Hz (autres tensions disponibles sur demande)
- Protection : Chaque appareil est fourni en IP 65 suivant la norme NE 60529.

2) Finition

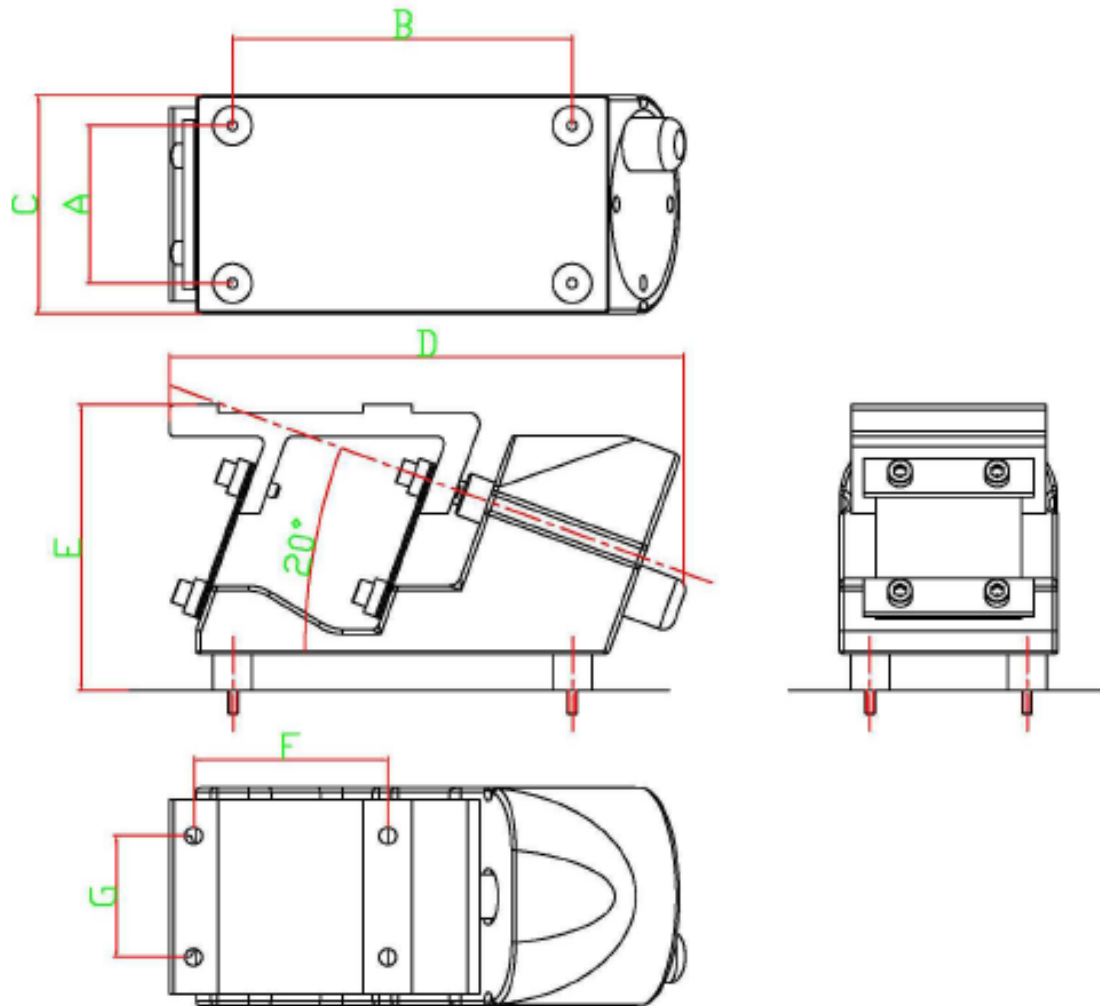
- Exécution martelée laquée argent.
- Une protection spéciale anti-corrosion peut être réalisée sur demande.

BASES ELECTROMAGNETIQUES

VUE ECLATEE « BEM »



ENCOMBREMENT



	A	B	C	D	E	F*	G*	Ø FG	Ø AB	I	W
BEM 2.1	65	140	90	212	117.5	80	50	7	M4	0.2	40
BEM 3.1	95	180	125	270	170	80	80	8.5	M6	1.2	300

* : Possibilité de perçage spécial sur demande.

I : Intensité en Ampère

W : Puissance en Watts