



# PERCUTEURS

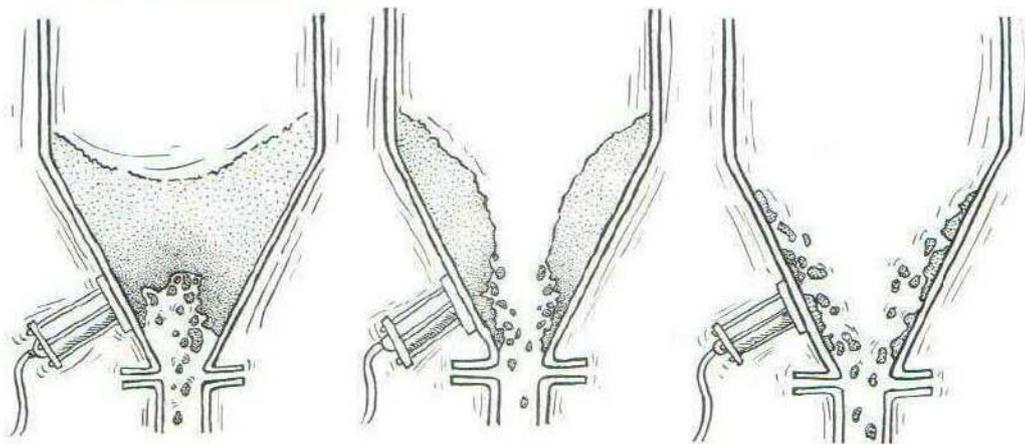
## PNEUMATIQUES

# SERIE DP

**Décolmater**

**Dévoûter**

**Faciliter l'écoulement**



LA VIBROPERCUSSION

ZAC des Gravanches – 10 rue du Pré Comtal – 63100 CLERMONT-FERRAND

Tél : 04.73.24.40.00 – Fax : 04.73.23.11.43

Internet : [www.vibropercussion.com](http://www.vibropercussion.com) – Mail : [contact@vibropercussion.com](mailto:contact@vibropercussion.com)

## PRESENTATION

---

Les perceurs pneumatiques **série « DP »** agissent sur les parois par **chocs successifs**, sans déformer leur support.

Leur énergie pneumatique leur confère une **grande puissance de frappe**.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

---

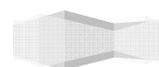
Le piston percuteur réalisé en partie à l'aide d'un aimant permanent adhère, en position repos, sur une plaque d'armature. L'air comprimé est alimenté par la partie supérieure. La pression dominant cette force magnétique libère le piston de son attraction, l'air se dégage spontanément et propulse à une vitesse de 6 à 7 mètres par seconde, le marteau qui vient frapper sur la base qui transmet à son tour le choc à la paroi. Lorsque le percuteur est désaéré par l'électrovanne, un ressort replace le piston en position repos. L'opération peut alors se renouveler.

## APPLICATIONS

---

Ces perceurs peuvent être montés sur des silos, des goulottes, des tuyauteries de toute nature, excepté le béton, et sont particulièrement adaptés aux :

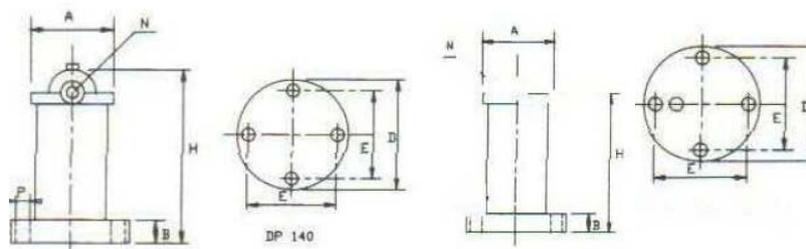
- ▶ **tours d'atomisation**
- ▶ **gros silos de stockage**
- ▶ **trémies de grande importance**
- ▶ **atmosphères explosives**



## SPECIFICATIONS GENERALES PAR TYPE D'APPAREIL

MODELE	FORCE ADHESIVE MAGNETIQUE KIP	POIDS DE CHOC KG	COURSE MM	ENERGIE DE CHOC MKP	POIDS KG	CONSO D'AIR PAR CHOC A 3 BAR/LITRE
DP 140	220	0.32	35	7.7	1.35	0.18
DP 163	640	1.30	40	25.6	3.50	0.70
DPA 180	1160	2.45	50	58	8.50	1.30
DPA 1100	1620	4.90	60	97	16.70	2.90
DPA 1125	2560	9.70	80	205	31.20	6.20
DPA 1160	4150	16	100	415	72.60	12.00

**Modèle DP : Base alu** – **Modèle DPA : Base acier**



## DIMENSIONS ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

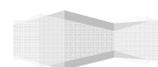
MODELE	A	B	D	E	H	P	N	PRESSION D'UTILISATION en BAR	PRESSION MAXI en BAR	FREQUENCE de FRAPPE
DP 140	54	11	85	65	173	9.5	1/8"	de 2,5 à 3	4	60 c/mn MAXI
DP 163	78	15	120	95	208	14	1/4"	de 2,5 à 3	4	45 c/mn MAXI
DPA 180	92	19	140	115	250	14	1/4"	de 2,5 à 3	4	30 c/mn MAXI
DPA 1100	115	22	182	145	321	18	3/8"	de 2,5 à 3	4	10 c/mn MAXI
DPA 1125	150	27	205	170	406	18	1/2"	de 2,5 à 3	4	7 c/mn MAXI
DPA 1160	190	32	300	240	485	26	3/4"	de 2,5 à 3	4	3 c/mn MAXI

LA VIBROPERCUSSION

ZAC des Gravanches – 10 rue du Pré Comtal – 63100 CLERMONT-FERRAND

Tél : 04.73.24.40.00 – Fax : 04.73.23.11.43

Internet : www.vibropercussion – Mail : contact@vibropercussion.com



# PRINCIPE DE FIXATION DES PERCUTEURS

I - Sur les **trémies ou goulottes métalliques**, le montage des **PERCUTEURS PNEUMATIQUES** doit être réalisé par l'intermédiaire d'une embase en **acier doux** ou en **inox**, soudée sur l'ensemble à percuter.

Sur les surfaces planes, l'embase devra être lisse (*Figure A*).

Des goujons permettront la liaison de l'ensemble.

**NOTA :**

Les **GOUJONS** en **INOX** doivent être **proscrits**, leurs caractéristiques mécaniques n'étant pas suffisantes (allongement au blocage).

On veillera à ce que l'ensemble soit étroitement fixé, sans le **moindre interstice**, si mince soit-il, avec la paroi.

II - Sur les **parois cylindriques ou coniques**, prévoir une embase selon le principe de fixation (*Figure B*). Il convient également dans ce cas, de veiller à ce que le contact entre le fond du U et la tôle de la trémie soit parfaitement établi.

Ce montage peut être réalisé en 3 parties :

- 1 plaque support où viennent se brider les appareils,
- 2 flasques soudées d'une part sur la trémie, et d'autre part sur la plaque support, laquelle devra toujours être soudée en premier.

III - Pour le **bridage du PERCUTEUR PNEUMATIQUE sur son embase** (*Figure C*), il faut utiliser de préférence des goujons en acier classe 8.8.

Le blocage étant assuré par des **écrous frein** (genre Nylstop) doublés de **rondelles** afin d'éviter un éventuel déblocage de l'ensemble.

Vérifier le blocage des rondelles 15 jours après la mise en service.

Il est possible d'adapter nos appareils sur des **trémies ou silos polyester**. Toutefois, étant donné la particularité de cette matière, il convient de nous consulter pour effectuer un montage approprié si celui-ci n'est pas déjà prévu. Pour les dimensions des embases, se référer aux schémas d'implantation correspondants.

Les embases de fixation, sur surface plane ou conique, en acier ou inox 304, peuvent être fournies par nos soins.

## Couple de serrage des visseries 8.8 pour le bridage des percuteurs

DIAMETRE	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
En N.m	6,5	11	27	56	96	242

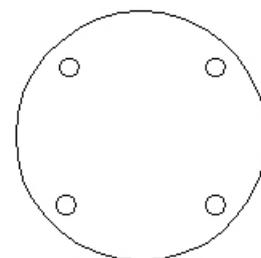


Figure A



Figure B

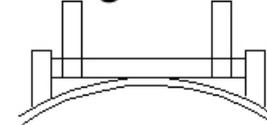


Figure C

